

**ОКП: 34 2660**

**КОНТАКТОРЫ ВАКУУМНЫЕ**  
**ТИПА КВТ - 1,14**  
**Руководство по эксплуатации**  
**КУЮЖ.644536.003 РЭ**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	3
1	Основные сведения о контакторе	3
2	Описание и работа составных частей втычного контактора	10
3	Подготовка втычных контакторов к использованию	11
4	Использование втычных контакторов	14
5	Техническое обслуживание	15
6	Хранение	17
7	Транспортирование	17
8	Сведения об утилизации	18
	Приложение А. Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.	19
	Приложение Б. Перечень оборудования и приборов, необходимых для контроля, регулирования и настройки контактора	20
	Приложение В. Схема приложения напряжения при испытании электрической прочности изоляции цепи управления и исполнительных цепей потребителя	21
	Приложение Г. Схема электрическая принципиальная контактора	22
	Приложение Д. Габаритные, установочные и присоединительные размеры втычного контактора	25
	Приложение Е. Устройство втычного контактора	26
	Приложение Ж. Работа рычагов при операции «установлено-извлечено»	28

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для изучения устройства, принципа действия, правил настройки, регулировки и эксплуатации контактора вакуумного типа КВТ-1,14 втычного, открытого исполнения с естественным воздушным охлаждением общепромышленного назначения с электромагнитным приводом и содержит технические характеристики, условия его применения, указания по подготовке к работе и техническому обслуживанию, указания по мерам безопасности.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ВТЫЧНОГО КОНТАКТОРА

### 1.1 Назначение втычного контактора

1.1.1 Втычной контактор предназначен для частых коммутационных операций приемников электрической энергии в электроустановках отраслей народного хозяйства на номинальное напряжение до 1140 В трехфазного переменного тока частотой 50 Гц.

Втычной контактор предназначен для работы в шкафах управления асинхронными двигателями, установленными в помещениях (категория размещения У3 по ГОСТ 15150-69).

1.1.2 Конструктивное исполнение втычных контакторов приведено в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение типоразмера контактора	Номинальное переменное напряжение цепи управления, В*	Количество контактов исполнительных цепей потребителя, шт	
		замыкающих	размыкающих
КВТ-1,14-4/400 УЗ-1-В	110	4	3
КВТ-1,14-4/400 УЗ-В	220	4	3
КВТ-1,14-4/400 УЗ-2-В	380	4	3
* Питание включающих катушек осуществляется через встроенное выпрямительное устройство от сети переменного тока частотой 50 Гц			

### 1.2 Технические характеристики контактора

1.2.1 Значения основных параметров и технических характеристик контактора приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование основного параметра и характеристики. Единица измерения	Значение
1	2
Номинальное напряжение главной цепи, кВ	1,14
Номинальный переменный ток главной цепи, А	400
Номинальный ток вспомогательных контактов, А	10
Номинальное напряжение вспомогательных контактов, В	до 660 до 440
- переменного тока 50 Гц	
- постоянного тока	
Номинальный переменный ток отключения главной цепи, кА	4
Электрическое сопротивление главной цепи постоянному току, мкОм, не более:	350
Время дребезга главных контактов каждого полюса при включении, с, не более	0,005
Разновременность замыкания главных контактов трех полюсов при включении, с, не более	0,003
Разновременность размыкания главных контактов трех полюсов при отключении, с, не более	0,003
Собственное время включения, с, не более	0,06
Собственное время отключения, с, не более	0,14

Продолжение таблицы 2

1	2
Ход (раствор) подвижного главного контакта каждого полюса от отключенного положения до замыкания контактов, мм:	2,2 (+0,3;-0,2)
Провал подвижного главного контакта каждого полюса, мм	$1 \pm 0,2$
Потребляемая мощность включающих катушек, Вт, не более	15
Ток включения в цепи управления контактора в течение собственного времени включения, А не более	5

1.2.2 Контакторы в категории применения АС-3 в течение 10 с выдерживают восьми-кратный номинальный рабочий ток равный 3200А.

1.2.3 Ток включения в цепи управления контактора в течение собственного времени включения не более 5 А.

1.2.4 Включающие катушки контактора, как в холодном состоянии, так и в нагретом до установившегося теплового состояния и наибольшей допустимой температуры окружающего воздуха обеспечивают следующие функции:

а) включают контактор при напряжении в цепи управления, составляющем 85, 100, 110 % от номинального;

б) не отключают контактор при снижении напряжения в цепи управления до 75 % номинального;

в) отключают контактор при снятии напряжения в цепи управления.

1.2.5 Контактор не находится во включенном положении при напряжении цепи управления менее 3 % от номинального.

1.2.6 Контактор устойчив к воздействию механических и климатических факторов внешней среды, указанных в таблице 3, и предназначен для работы на высоте не более 1000 м над уровнем моря для климатического исполнения У3.

Таблица 3

Воздействующий фактор и его характеристика	Значение характеристики воздействующего фактора
1	2
<b>Механические факторы *</b>	
Синусоидальная вибрация:	
- диапазон частот, Гц	от 0,5 до 100
- максимальная амплитуда ускорения, $\text{м} \times \text{с}^{-2}$ (g)	12 (1,2)
- степень жесткости по ГОСТ 17516.1-90	7
- группа механического исполнения по ГОСТ 17516.1-90	M13
Механический удар однократного действия:	
- пиковое ударное ускорение, $\text{м} \times \text{с}^{-2}$ (g)	до 150 (15)
- длительность действия ударного ускорения, мс	2 - 20
- степень жесткости по ГОСТ 17516.1-90	4
- группа условий эксплуатации по ГОСТ 17516.1-90	M19
<b>Климатические факторы</b>	
Верхнее рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации, °С	55
Нижнее рабочее значение температуры воздуха при эксплуатации, °С	минус 45
Верхнее значение относительной влажности воздуха при эксплуатации (без конденсации влаги при температуре 25°С), %	98

Продолжение таблицы 3

1	2
Верхнее значение температуры воздуха при транспортировании и хранении, °С	50
Нижнее значение температуры воздуха при транспортировании и хранении, °С	минус 50
Изменение температуры воздуха:	
- от верхнего значения при транспортировании и хранении, °С	50
- до нижнего значения при транспортировании и хранении, °С	минус 50
* Требования предъявляются только в вертикальном направлении	

1.2.7 Изоляция главной цепи контактора, не бывшего в эксплуатации, в холодном состоянии при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 в течение 1 мин выдерживает испытательное переменное напряжение 4 кВ частотой 50 Гц (отключенное положение контактора).

1.2.8 Изоляция каждого полюса контактора, не бывшего в эксплуатации, в холодном состоянии при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 в течение 1 мин выдерживает испытательное переменное напряжение 5 кВ частотой 50 Гц (отключенное положение контактора).

1.2.9 Изоляция главной цепи контактора выдерживает испытательное переменное напряжение 2,5 кВ частотой 50 Гц в процессе и после выработки контактором числа циклов ВО, указанного в п.1.2.16 настоящего РЭ.

1.2.10 Сопротивление изоляции главной цепи, цепи управления и исполнительных цепей потребителя, сухого и чистого, не бывшего в эксплуатации контактора соответствует требованиям ГОСТ 12434-83:

а) в холодном состоянии при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 - не менее 20 МОм;

б) в нагретом состоянии при верхнем значении рабочей температуры - не менее 6 МОм;

в) после испытания на воздействие влажности - не менее 1 МОм.

1.2.11 Изоляция цепи управления контактора и исполнительных цепей потребителя, не бывшего в эксплуатации, в холодном состоянии при нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81 в течение 1 мин выдерживает испытательное переменное напряжение 2 кВ частотой 50 Гц.

1.2.12 Сопротивление изоляции главной цепи контактора, прошедшего испытание на коммутационную износостойкость, должно быть не менее 1 МОм.

1.2.13 Предельные допустимые превышения температуры токоведущих частей контактора над эффективной температурой окружающей среды 40 °С (кроме частей, расположенных внутри вакуумных камер), при номинальной токовой нагрузке, соответствуют требованиям ГОСТ 403-73:

- обмоток включающих катушек - 65 °С;

- главной цепи - 55 °С.

1.2.14 Главные контакты контактора включают и отключают токи, характеризующие предельную коммутационную способность. Токи, характеризующие предельную коммутационную способность, и параметры цепей соответствуют требованиям ГОСТ 12434-83 для режима редких коммутаций категорий основного применения АС-4 с уточнениями, приведенными в настоящем пункте и в таблице 4.

Таблица 4

Номинальный ток контактора, А	Ток при включении (амплитудное значение), А	Ток при отключении (действующее значение), А	Время дуги, с, не более	Число циклов ВО
400	6000	3500	0,02	9

Отношение возвращающегося напряжения к номинальному напряжению - 1,0.

Примечание - Коммутационная способность главных контактов – в соответствии с требованиями ГОСТ 12434-83 обеспечивается предельной коммутационной способностью.

1.2.15 Контактор стоек при протекании сквозного тока, значение которого соответствует приведенному в таблице 5.

Таблица 5

Номинальный ток контактора, А	Стойкость при сквозном токе, А	
	в течение одной полуволны (наибольшее амплитудное значение)	в течение 0,2 с (действующее значение)
400	12000	7000

1.2.16 Число циклов оперирования "включено - отключено" ВО, определяющее коммутационную износостойкость главных контактов для категории применения АС-3, в режиме нормальной коммутации при ПВ не более 40% - не менее  $1,6 \times 10^6$  циклов ВО, при этом коммутируемый ток равен номинальному, а частота включения в 1 ч - 600 циклов ВО.

1.2.16.1 Число циклов оперирования (ВО), определяющее коммутационную износостойкость главных контактов контактора для категории основного применения АС-4 в режиме нормальной коммутации при ПВ не более 15 %, при коммутируемом токе равном не более 0,4 номинального тока контактора и частоте включения в 1 ч не более 1200 циклов ВО - не менее  $0,5 \times 10^6$  циклов ВО.

1.2.17 Число циклов оперирования ВО, определяющее механическую износостойкость контактора - не менее 200 и определяется числом циклов "установлено - извлечено" и  $1,6 \times 10^6$  циклов ВО.

1.2.18 Контактор имеет блок вспомогательных контактов. Число циклов оперирования (ВО), определяющее коммутационную износостойкость вспомогательных контактов:

- не менее  $1,6 \times 10^6$  в категории применения ДС-11.

- не менее  $0,5 \times 10^6$  в категории применения АС-11.

Коммутируемый ток, номинальное рабочее напряжение, номинальная частота включения в 1 ч и другие параметры цепи соответствуют значениям, приведенным в таблице 7.

Таблица 7

Род тока и категория применения	Номинальная частота включений в 1ч	Номинальное напряжение, В	Включение			Отключение		
			Коммутируемый ток, А	Коэффициент мощности цепи	Постоянная времени, мс	Коммутируемый ток, А	Коэффициент мощности цепи	Постоянная времени, мс
Переменный АС-11	600	12; 24	45	0,7	-	4,5	0,4	-
		40	35	0,7	-	3,5	0,4	-
		110; 127	28	0,7	-	2,8	0,4	-
		220	16	0,7	-	1,6	0,4	-
		660	5	0,7	-	0,5	0,4	-
Постоянный ДС-11	600	12	2,5	-	10	1,0	-	50
		24	1,25	-	10	0,5	-	50
		110	0,3	-	10	0,12	-	50
		220	0,16	-	10	0,06	-	50
		440	0,06	-	10	0,03	-	50

Примечание – Допуск на постоянную времени  $\pm 15\%$ , допуск на коэффициент мощности цепи  $\pm 0,05$

1.2.19 Коммутационная способность вспомогательных контактов в режиме редких коммутаций соответствует ГОСТ 11206-77 с уточнениями, приведенными в таблице 8.

Таблица 8

Род тока и категория применения	Номинальное напряжение, В	Включение			Отключение		
		Коммутируемый ток, А	Коэффициент мощности цепи	Постоянная времени, мс	Коммутируемый ток, А	Коэффициент мощности цепи	Постоянная времени, мс
Переменный АС-11	220	66	0,7	—	66	0,7	—
	380	37,4	0,7	—	37,4	0,7	—
	660	22	0,7	—	22	0,7	—
Постоянный ДС-11	12	2,75	—	50	2,75	—	50
	24	1,38	—	50	1,38	—	50
	110	0,33	—	50	0,33	—	50
	220	0,18	—	50	0,18	—	50
	440	0,07	—	50	0,07	—	50
Примечание - Допуск на постоянную времени $\pm 15\%$ , допуск на коэффициент мощности цепи $\pm 0,05$ .							

1.2.20 Надежность контактора оценивается показателями:

- а) механической износостойкостью,  $T_{м1}$  и  $T_{м2}$ ;
- б) коммутационной износостойкостью,  $T_k$ .

1.2.21 Контрольные нормативы показателей надежности соответствуют значениям, приведенным в таблице 9.

Таблица 9

Номинальный ток контактора, А	$T_{м1}$	$T_{м2}$	$T_k$
400	200	$1,6 \times 10^6$	$0,5 \times 10^6$

1.2.22 Контактор имеет механические блокировки, исключающие возможность разъединения и повторного замыкания разъединяющих контактов при замкнутых главных контактах контактора, а также непреднамеренного уменьшения установленного расстояния между разъединяющими контактами.

1.2.23 Контактор ремонтпригоден. Ремонтпригодность определяется средним временем замены вакуумной камеры.

1.2.24 Контактор предназначен для работы в следующих режимах:

- прерывисто - продолжительном;
- продолжительном;
- повторно - кратковременном;
- кратковременном.

1.2.25 Длительность рабочего периода для кратковременного режима - любая из предусмотренных по ГОСТ 11206-77.

1.2.26 В прерывисто - продолжительном и продолжительном режимах контактор обеспечивает работу при номинальных токах.

1.2.27 В повторно-кратковременном режиме контактор обеспечивает работу при условии, что среднеквадратичное значение токов нагрузки должно быть не больше значений коммутируемых токов согласно п. 1.2.16 настоящего РЭ.

1.2.28 Масса втычного контактора не более 15 кг.

1.2.29 Габаритные, установочные и присоединительные размеры втычного контактора приведены в приложении Д.

1.2.31 Рекомендуемый перечень оборудования и приборов, необходимых для контроля и испытаний контактора приведены в приложении Б.

1.2.32 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов в контакторе приведены в приложении А.

1.2.33 Схемы электрические принципиальные контактора приведены в приложении Г.

### 1.3 Устройство и работа втычного контактора.

#### 1.3.1 Принцип работы втычного контактора.

1.3.1.1 Принцип работы втычного контактора основан на возможности замыкания и размыкания контактов, расположенных на кассете и контакторе, посредством рычагов (поставляемых вместе с контактором) и создания видимого разрыва между втычными контактами контактора и узлами втычных контактов кассеты. В свою очередь, принцип работы вакуумного контактора смонтированного на кассете основан на гашении в вакууме электрической дуги, возникающей при размыкании контактов. Благодаря высокой электрической прочности вакуумного промежутка и отсутствию среды, поддерживающей горение дуги, электрическая дуга распадается и гаснет.

#### 1.3.2 Устройство втычного контактора

1.3.2.1 Втычной контактор (см. рисунок Е.1, приложение Е) состоит из контактора вакуумного и кассеты.

1.3.2.2 Контактор (см. рисунок Е.2, приложение Е) состоит из следующих основных узлов:

- корпус 1;
- камеры дугогасительные вакуумные 2;
- рычаг 3;
- электромагнит 5;
- токоподводы 7;
- токовыводы 14;
- крепежные скобы 16;
- панель управления 23;
- блоки вспомогательных контактов БВК-10 (далее БВК) 20.

1.3.2.3 Каждая вакуумная дугогасительная камера 2 неподвижным выводом закреплена на токоподводе 7 при помощи специальной гайки 9.

Токоподвод 7 закреплен на корпусе 1. Подвижный контакт камеры своим штоком связан с токовыводом 14 гибкой связью 8 при помощи шпильки 11 и гайки 10. На шпильке 11 установлен узел дополнительного поджатия 15. Рычаг 3 закреплен в корпусе 1 с помощью оси 22, зафиксированной запорными кольцами 21. Рычаг 3 свободно вращается относительно корпуса 1 на оси 22. Шпилька 11 проходит через отверстие рычага 3, на конце шпильки 11 установлена шайба 30, втулка 12 и две ограничивающие гайки 13, обеспечивающие регулировку провала подвижного контакта камеры. На рычаге 3 с противоположной стороны от оси закреплена пластина 17, являющаяся якорем электромагнита 5.

Крепежные скобы 16 жестко закреплены на корпусе 1, они являются несущим каркасом для панели управления 23, электромагнита 5 и служат для крепления контактора.

Для регулировки и ограничения хода подвижного штока камеры служит шпилька 25, резьбовая втулка 26 и гайка 27.

Регулировка хода осуществляется вращением резьбовой втулки 26 на шпильке 25 и фиксируется с помощью гайки 27.

1.3.2.4 Контактор осуществляет операции включения и отключения приёмников электрической энергии в режимах нормальных и редких коммутаций.

1.3.2.5 Включение контактора осуществляется при подаче напряжения в цепь управления через выпрямительный блок на включающие катушки электромагнита 5. При этом пластина 17 притягивается к сердечникам электромагнита 5 и переводит рычаг 3 во включенное положение.

Рычаг 3 освобождает ограничивающие гайки 13 и шток камеры под действием атмосферного давления через сильфон перемещается вверх, контакты камеры замыкаются.



Узел дополнительного поджигания 15 поджигает шток камеры 2, что уменьшает дребезг контактов при включении. Рычаг 3, перемещаясь, увеличивает натяг пружины 4. Планка, закрепленная на рычаге 3, переключает вспомогательные контакты 20.

1.3.2.6 В конце цикла включения размыкается нормально-замкнутый контакт БВК (SQ 1.1, см. приложение Г) и схема переходит в режим удержания.

Питающее напряжение цепи управления понижается трансформатором и на включающие катушки через выпрямительный блок подается пониженное напряжение удержания.

1.3.2.7 При снятии напряжения с включающих катушек возвратная пружина 4 переводит рычаг 3 в отключенное положение. Рычаг через втулку 12, ограничивающие гайки 13, шпильку 11 перемещает шток камеры 2. Контакты камеры размыкаются.

### 1.3.3 Работа втычного контактора

1.3.3.1 Контактор 1 крепится к выдвижному механизму болтами 19. Выдвижной механизм состоит из панели 4 со скобами 2, к которым приварены опоры 3 и блокировочных рычагов 12. Выдвижной механизм устанавливается в кассету. Кассета состоит из направляющих 5 и узлов втычных контактов 10. Узлы втычных контактов 10 с клиентскими шинами 11 закреплены на изоляционных распорках 9, установленных на кронштейнах 6, на которых также закреплены направляющие 5. Расстояние между направляющими определяется стержнями 7 и регулируется гайкой 8. Выдвижной механизм опорами 3 скользит по направляющим 5. Кронштейны 6 служат для крепления втычного контактора у потребителя.

1.3.3.2 Контактор втычной имеет блокирующие устройства, препятствующие извлечению контактора при замкнутой главной цепи. Блокирующие устройства состоят из рычагов 12, установленных с возможностью поворота вокруг осей 13. При включенной главной цепи контактора изогнутые концы рычагов упираются в планку 15 контактора, которая поворачивает рычаги 12. Наружные концы рычагов 12 заводятся за упоры 17, что делает невозможной выемку контактора. При отключении главной цепи планка 15 контактора опускается, что позволяет перевести рычаги блокировки в положение, при котором концы рычагов выходят из зацепления с упорами 17 и контактор может быть извлечен.

1.3.3.3 Контактор втычной имеет фиксатор, фиксирующий положение контактора как при включенных втычных контактах, так и в выдвинутом положении, при отключенных втычных контактах. Фиксатор содержит винт 20, конец которого входит в отверстие в скобе 2, и контргайку 21.

1.3.3.4 Контактор втычной имеет заземляющие винты. Винты заземления установлены как на кронштейне так и непосредственно на панели кассеты, к которой крепится контактор.

## 1.4 Маркировка

1.4.1 На наружной части корпуса втычного контактора нанесены следующие данные:

- а) условное обозначение типоразмера контакторов;
- б) дата изготовления;
- в) порядковый (заводской) номер контактора;
- г) товарный знак предприятия - изготовителя.

Контакторы, имеющие сертификат соответствия, дополнительно маркируются знаком соответствия.

1.4.2 Маркировка, характеризующая упаковку, соответствует ГОСТ 14192-97 с уточнениями, изложенными ниже.

На упаковку нанесены следующие манипуляционные знаки:

- а) знак, имеющий наименование "Бережь от влаги";
- б) знак, имеющий наименование "Верх";
- в) знак, имеющий наименование "Открывать здесь";
- г) знак, имеющий наименование "Хрупкое. Осторожно".

На упаковку нанесены информационные данные: масса брутто в килограммах и количество контакторов в штуках.

На упаковку нанесены:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) условное обозначение контактора;
- в) клеймо упаковщика и дата упаковывания;
- г) клеймо ОТК.

## 1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка втычных контакторов соответствует требованиям ГОСТ 11206.

1.5.2 В каждую упаковку вложено руководство по эксплуатации, (на партию контакторов, отправляемых в один адрес), к каждому контактору приложен паспорт (соответствующий номеру контактора).

1.5.3 Упаковка с упакованным контактором опечатана или опломбирована предприятием-изготовителем.

## 2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВТЫЧНОГО КОНТАКТОРА

2.1 Вакуумная дугогасительная камера 2 состоит из герметичной оболочки, внутри которой расположены электростатические экраны, подвижный и неподвижный контакты. Внутри оболочки создается вакуум порядка  $10^{-2}$  Па ( $7,5 \times 10^{-5}$  мм рт.ст.). Для соединения элементов камеры применяется сварка и пайка твердым припоем, обеспечивающие высокий уровень вакуума в камере в течение всего срока службы.

Внутри оболочки подвижный контакт укреплен на металлическом сильфоне, обеспечивающем осевые перемещения контакта и, одновременно, герметичность внутренней полости оболочки.

Камера выпускается с замкнутыми контактами. Сила сжатия, равная (от 60 до 100) Н, обеспечивается атмосферным давлением, воздействующим на сильфон (при притянutom якоре электромагнита, встроенного в контактор).

Разомкнутое положение контактов в камере обеспечивается посредством установленной в контакторе отключающей пружины при отключенном питании электромагнита.

Экран камеры защищает внутренние поверхности изолятора от осаждения продуктов эрозии контактов, благодаря чему сохраняется внутренняя изоляция камеры после многократных коммутаций тока.

2.2 В вакуумной дугогасительной камере происходит коммутация - процесс замыкания и размыкания электрической цепи.

При размыкании неподвижного контакта с подвижным происходит гашение электрической дуги тока отключения. За счет уменьшения количества контактных точек между контактами и роста плотности тока, протекающего через оставшиеся контактные точки, на завершающей стадии размыкания происходит расплавление и испарение материала контактов, и в парах металла возникает электрический разряд, переходящий в дуговую стадию.

Благодаря низкому давлению в камере вокруг контактов происходит интенсивная диффузия (деионизация) дугового столба и дуга гаснет.

Поскольку в камере практически отсутствует среда, которая могла проводить электрический ток, электрическая дуга при размыкании контактов гаснет и восстановление межэлектродного промежутка происходит быстро, со скоростью от 5 до 50 кВ/мкс. Это дает возможность получить необходимые коммутационные характеристики контактора.

При включении и сближении контактов, еще до их соприкосновения, происходит пробой и образуется электрическая дуга также, как и при отключении. Поэтому медленное сближение контактов приводит к дополнительному, нежелательному выделению тепла, расплавлению металла контактов и их оплавлению в одной или даже в нескольких точках.

По причине медленного сближения контактов также может возникнуть и вибрация контактов после замыкания, так называемый дребезг.

Для быстрого гашения дуги и для предупреждения возникновения дребезга необходима высокая скорость движения подвижного контакта при отключении и включении.

2.3 Корпус 1 (рисунок Е.2 приложение Е) является основной несущей деталью, на которой размещены все узлы и механизмы контактора. Корпус, изготовленный из механически прочного электроизоляционного материала, обеспечивает необходимую электрическую прочность между отдельными частями аппарата.

2.4 Рычаг 3 изготовлен из электроизоляционного механически прочного материала. Через рычаг происходит управление всеми механизмами контактора: включение - отключение камер, вспомогательных контактов.

2.5 Электромагнит 5 состоит из двух включающих катушек, двух сердечников, неподвижной плиты 19 и подвижной плиты 17. Катушки удерживаются на плите 19 с помощью сердечников, закрепленных болтами 24. Электромагнит служит для включения и удержания контактора во включенном положении.

Катушки соединены:

- последовательно – для исполнения на 220 В, 380 В;
- параллельно – для исполнения на 110 В.

2.6 Панель управления 6 формирует управляющий сигнал на включающие катушки в режимах включения и удержания. На контакты вилки разъема 6 (РП10-22) выведены цепи управления и цепи вспомогательных контактов.

2.7 Блоки вспомогательных контактов 20 (БВК) крепятся на скобы 16. Они состоят из 4 замыкающих и 4 размыкающих контактов. Один размыкающий контакт задействован в схеме управления контактора.

2.8 Крепежные скобы 16 являются несущими для крепления панели управления, электромагнита, блоков вспомогательных контактов.

### 3 ПОДГОТОВКА ВТЫЧНЫХ КОНТАКТОРОВ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

#### 3.1 Общие положения

3.1.1 При получении втычного контактора потребителю необходимо оформить акт первичного обследования, в котором отмечается:

- состояние упаковки на предмет пломбирования и повреждения;
- наличие сопроводительной документации и маркировки;
- состояние контактора на предмет повреждений;
- дата ввода контактора в эксплуатацию.

3.1.2 При установке втычного контактора необходимо убедиться в целостности стеклянной оболочки камер и в отсутствии загрязнений поверхности от пыли и посторонних частиц.

3.2 Правила и порядок осмотра и проверки готовности втычного контактора к использованию

3.2.1 Перед пуском втычного контактора в эксплуатацию:

- а) освободить втычной контактор от упаковки;
- б) очистить втычной контактор от пыли;
- в) проверить соответствие напряжения главной цепи, цепи управления включающей катушки данным, указанным на планке фирменной;
- г) установить шины силовых присоединений согласно схеме электрической (приложение Г);
- д) проверить ход подвижных частей контактора и наличие раствора главных контактов. Для этого, нажимая рукой на рычаг и отпуская его, убедиться в четкости движения подвижных частей и отсутствия заеданий;
- е) убедиться в исправности всех частей втычного контактора;
- ж) проверить затяжку всех винтовых соединений;
- з) закрепить втычной контактор на вертикальную плоскость;
- и) подсоединить провода цепи управления с помощью розетки разъема РП-10-22 (контакты 1 и 2 см. приложение Г);

к) подать напряжение управления на включающие катушки, соблюдая правила техники безопасности. Убедиться в четкости работы втычного контактора, обеспечивая соединение контактора с группой втычных контактов, закрепленных на кассете, и, извлекая втычный контактор без нагрузки с помощью рычагов 22 (приложение Ж);

л) подсоединить втычный контактор к силовой цепи.

Рекомендуемый момент затяжки болтов подсоединения внешних проводников, кабелей или шин от 20 до 25 Н/м.

### 3.3 Измерение параметров, регулирование и настройка

3.3.1 В состоянии поставки втычный контактор отрегулирован и настроен по основным параметрам и характеристикам, указанным в настоящем РЭ и соответствует техническим условиям ТУ 3426-001-07619636-98, поэтому перед вводом в эксплуатацию никаких дополнительных регулировок не требует.

Регулировку контактора производят при замене камеры и других сборочных единиц и деталей после полной или частичной разборки и сборки, а также в соответствии с подразделом 5.3.

3.3.2 Для измерения параметров, регулировки и настройки контактора необходимо иметь приборы, приспособления и инструменты, перечень которых указан в приложении Б.

3.3.3 Проверку сопротивления изоляции, электрической прочности изоляции главной цепи, электрического сопротивления главной цепи проводят при подготовке контактора к работе.

Проверку собственного времени включения и отключения контактора проводят после регулировочных работ.

3.3.4 Испытание электрической прочности изоляции главной цепи контактора, в холодном состоянии проводят по ГОСТ 2933-83 с уточнениями и дополнениями, приведенными в настоящем пункте.

Продолжительность приложения напряжения 1 мин. Контактор устанавливают на заземленное металлическое основание.

Испытательное напряжение частотой 50 Гц подводят 3 раза контактору, во включенном положении:

- к верхнему среднему выводу подводят испытательное напряжение, а нижние крайние выводы заземляют;

- к верхним крайним выводам подводят испытательное напряжение, а средний нижний вывод заземляют;

- к трем верхним выводам.

Установка должна быть снабжена защитой, срабатывающей при токе (10-12) мА. Ток утечки не измеряется.

Контактор считают выдержавшим испытания, если при подъеме и выдержке не произошло пробоя изоляции или перекрытия по поверхности изоляции, приведших к отключению установки защитой.

3.3.5 Испытание электрической прочности изоляции каждого полюса контактора (косвенный контроль вакуума в камере) в холодном состоянии проводят по ГОСТ 2933-83 с уточнениями и дополнениями, приведенными в настоящем пункте.

Требования к испытательной установке - по ГОСТ 2933-83.

Продолжительность приложения напряжения 5 кВ -  $(60 \pm 5)$  с.

Контактор устанавливают на заземленное металлическое основание.

Испытательное напряжение прикладывается при разомкнутых контактах.

Контроль хода главных контактов по п. 3.3.11.

Скорость подъема напряжения до 3,5 кВ может быть произвольной.

Дальнейшее повышение напряжения должно быть плавным, но позволяющим при напряжении более 3/4 испытательного производить отсчет показаний измерительного прибора.

Установка должна быть снабжена защитой, срабатывающей при токе (10-12) мА. Ток утечки не измеряется.

Контактор считают выдержавшим испытания изоляции испытательным напряжением, если при подъеме и выдержке не произошло пробоя изоляции, перекрытия по поверхности изоляции, приводящих к отключению установки защитой. Погрешность установки испытательного напряжения – не более  $\pm 5\%$  (по ГОСТ 2933-83).

### 3.3.6 Измерение сопротивления изоляции главной цепи

Измерения проводят мегаомметром постоянного тока на напряжение 2500 В или другим устройством с напряжением 2500 В.

Измерение сопротивления изоляции проводят в нормальных условиях испытаний и в последовательности, приведенной в п. 3.3.4.

Контактор считают выдержавшим испытание, если значение сопротивления изоляции не менее 20 МОм при испытании в холодном состоянии.

3.3.7 Сопротивление главной цепи между выводами контактора, измеряют методом амперметра-вольтметра на постоянном или выпрямленном токе от источника с коэффициентом пульсации не более 0,06 при включенном положении контактора. При измерении значение тока должно быть в пределах (10 - 250) А.

Допускается производить измерение сопротивления полюсов микроомметром, при помощи щупов с острыми иглами, разрушающими окисную пленку.

Перед измерением сопротивления контактор необходимо несколько раз включить и отключить вхолостую.

Если сопротивление окажется более 350 мкОм, необходимо проверить и подтянуть крепление всех контактных соединений.

3.3.8 Испытание электрической прочности изоляции цепи управления и исполнительных цепей потребителя проводят по ГОСТ 2933-83.

При испытании главная цепь должна быть соединена с заземленным металлическим основанием, на котором установлен контактор.

Испытательное напряжение должно быть приложено в соответствии с приложением Д.

Допускается оценивать по отсутствию срабатывания защиты испытательной установки при токе  $(5 \pm 1)$  мА.

3.3.9 Контроль сопротивления изоляции цепи управления и исполнительных цепей потребителя контактора, при нормальных и предельных климатических условиях проводят мегаомметром с испытательным напряжением 1000 В в последовательности, приведенной в п. 3.3.8.

Погрешность измерения не более  $\pm 20\%$ .

Контактор, считают выдержавшим испытание, если величина сопротивления изоляции цепи управления и исполнительных цепей потребителя не превышает норм, указанных в п. 1.2.9 настоящего РЭ.

3.3.10 Величина хода (раствора) и провала главных контактов устанавливается заводом - изготовителем (см. таблицу 2). Конечная величина хода и провала в процессе коммутации токов нагрузки может измениться, что является основанием для перерегулировки хода и провала главных контактов.

3.3.11 Для регулировки провала главного контакта необходимо завернуть втулку 26 (см. рисунок 1) до касания плиты 17 сердечника электромагнита 5, гайками 13 добиться зазора  $(1 \pm 0,2)$  мм между рычагом 3 и шайбой 30, зафиксировать обе гайки 13. Втулкой 26 установить ход (раствор) штока 11 в соответствии с таблицей 2, законтрить гайку 27.

Ход контролируется штангенрейсмасом при включенном и отключенном положениях контактора. Отрегулировать возвратную пружину при помощи винта 28, застопорить винт гайкой 29. Пружина должна надежно отбрасывать рычаг 3 до втулки 26.

3.3.12 Регулировку момента срабатывания блоков вспомогательных контактов 20 (БВК) проводят в пределах регулировочных пазов, после чего винты затягивают. Ход штока БВК должен быть  $4 + 0,5$  мм.

3.3.13 По окончании регулировок проверить исправность работы привода включением и отключением контактора.

## 4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОНТАКТОРОВ

4.1 Порядок действий обслуживающего персонала при выполнении задач применения контакторов

4.1.1 Рабочее положение контактора - вертикальное.

4.1.2 Во время эксплуатации контакторов необходимо проводить периодически контрольно-профилактические осмотры, при которых:

- проверять надежность крепления, затяжку всех винтовых соединений;
- контролировать чистоту наружных поверхностей, отсутствие трещин на изоляционных частях;
- проверять ход и провал подвижного контакта каждой камеры;
- проверять электрическую прочность.

Периодичность контроля раз в 6 месяцев, но не реже, чем через каждые 100000 циклов ВО.

4.1.3 Все работы с контакторами должны быть зафиксированы в соответствующих документах у потребителя (рабочих журналах).

4.1.4 Контроль камер (контактов главной цепи) заключается в проверке хода и провала главных контактов и проверке электропрочности.

Для этой цели следует отключить напряжение и нагрузку от зажимов каждого полюса. Ход главных контактов контролируется штангенрейсмасом при включенном и отключенном положениях контактора.

Провал контролируется шупом во включенном положении контактора.

Электропрочность контролируется в соответствии с п. 3.3.5 настоящего РЭ.

4.1.5 При осмотре вспомогательных контактов необходимо убедиться в их исправности.

4.2 Порядок контроля работоспособности контакторов

4.2.1 Конструкция контактора позволяет быстро и без особых затруднений произвести смену отдельных деталей и узлов.

4.2.2 При повреждении включающей катушки (поз.5 рисунок 1), необходимо:

- снять панель управления 23, отвернув два винта М4 поз.32;
- отпаять выводы катушки (обратить внимание на полярность катушки);
- отвернуть болт 24, снять катушку с сердечником.

Установка катушки производится в обратной последовательности, при этом обращается внимание на полярность. Резьбовые соединения стопорить эмалью ЭП 51 ГОСТ 9640-85

4.2.3 В случае замены камеры на новую снять защитный кожух 33, для чего отвернуть два винта М5 и сместить кожух вниз, снять стопорные шайбы 21 вала 22 и вынуть вал.

**Внимание!** Вал с одного конца имеет накатку, поэтому его необходимо вынимать в сторону приклеенной планки фирменной 34 (см. рисунок 1).

Отвернуть гайки 13, 27 и втулку 26. Снять возвратную пружину 4 с телескопическим узлом. Снять рычаг 3. Отсоединить нижний токовывод 14, отвернув винт М6. Отвернуть два винта М5, крепящие токоподвод, и снять камеру вместе с закрепленными на ней деталями. Отвернуть специальную гайку 9 и отсоединить токоподвод. Удерживая камеру ключом 14 × 13 за лыску токовывода, расконтрить гайку 10 и вывернуть шпильку 11, снять гибкую связь с токовыводом контактора.

Установка камеры осуществляется в обратной последовательности.

Произвести регулировку согласно раздела 3 настоящего РЭ.

Резьбовые соединения стопорить эмалью ЭП 51 ГОСТ 9640-75.

4.2.4 В случае замены возвратной пружины 4 расконтрить гайку М6 позиция 29), отвернуть регулировочный винт 28, сжать пружину и снять возвратную пружину 4 вместе с опорой 18 и втулкой 31. Заменить пружину на новую из комплекта поставки. Установить пружину с телескопическим узлом на контактор. Винтом 28 отрегулировать усилие возвратной пружины, (при включении-отключении рычаг 3 должен отбрасываться до упора - втулки 26), законтрить винт гайкой 29.

4.2.5 В случае проведения ремонта блока управления необходимо снять панель управления согласно п. 4.2.2. Проверить исправность элементов схемы. Устранить дефект согласно схеме приложение Г, собрать контактор в обратной последовательности. Требования к электромонтажу по ОСТ 11.010.004-79.

## 5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 5.1 Общие указания

5.1.1 Контактор обеспечивает основные параметры и характеристики при соблюдении правил эксплуатации, соответствующих требованиям настоящего РЭ.

5.1.2 Техническое обслуживание контактора сводится к периодической проверке электрической прочности главных контактов, подтяжке резьбовых соединений, смазке и очистке от пыли.

5.1.3 Проверка электрической прочности главных контактов производится один раз в год. В случае потери электрической прочности камеру (или камеры) следует заменить.

5.1.4 Подтяжка резьбовых соединений осуществляется один раз в год или через 100 000 циклов "ВО".

5.1.5 Очистка контакторов от пыли производится в соответствии с таблицей 10 настоящего РЭ.

### 5.2 Меры безопасности

5.2.1 При распаковке контактора и установке его в аппаратуру потребителя во избежание раскола стеклянных корпусов вакуумных камер, являющихся хрупкими и находящимися под давлением порядка  $10^{-2}$  Па, следует оберегать камеры от ударов.

5.2.2 При контроле электрической прочности изоляции необходимо пользоваться диэлектрическими ковриком, перчатками, ботами.

С целью защиты от высокого напряжения и от короткого замыкания, могущего возникнуть при пробое изоляции, в цепи источников напряжения, последовательно с проверяемым контактором следует предусмотреть активное сопротивление из расчета около 100 Ом на каждый 1 В испытательного напряжения.

5.2.3 При монтаже и демонтаже камеры не допускается поворота подвижного контакта камеры относительно ее корпуса во избежание разрушения уплотнительного сильфона внутри камеры.

5.2.4 Перед началом работ по контрольно-профилактическому осмотру необходимо снять остаточное напряжение со стержня токовывода.

5.2.5 При контроле электрической прочности изоляции необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.3.019-80.

5.2.6 Конструкция реверсивных контакторов удовлетворяет требованиям безопасности, изложенным в ГОСТ 11206-77 - с дополнениями и уточнениями, изложенными в п.п. 5.2.7, 5.2.8 настоящего РЭ.

5.2.7 Безопасность конструкции контактора соответствует степени защиты IP00 по ГОСТ 14254-96.

5.2.8 Значение сопротивления между элементами заземления (крепежные скобы) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью контактора, которая может оказаться под напряжением, не превышает 0,1 Ом.

### 5.3 Проверка технического состояния

5.3.1 Периодичность проверки технического состояния контакторов зависит от количества операций включения и отключения.

Объем, периодичность работ приведены в таблице 10.

5.3.2 Приведенная в таблице 10 периодичность регламентных работ, ремонта и их объем подлежат уточнению при составлении инструкции по эксплуатации электроустановки (шкафа) - в зависимости от режима работы и условий эксплуатации.

5.3.3 Помимо работ, указанных в таблице 10, должны производиться работы согласно "Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей".

Таблица 10

Наименование работ	Технические требования
Внешний осмотр (визуально). Очистка от пыли и грязи поверхности камер, изоляционных частей, корпуса при помощи кисти или мягкой ветоши, смоченной в бензине или уайт-спирите. Смазка трущихся поверхностей смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 6267-74 в соответствии с приложением Е рис. Е.1. Проверка и подтягивание крепежных деталей.	Каждые 50 000 циклов ВО, но не реже одного раза в 6 месяцев
Текущий ремонт: а) выполнение всех вышеперечисленных работ; б) проверка и регулировка (при необходимости) хода и провала главных контактов по п. 3.3.11; в) регулировка положения блока вспомогательных контактов; г) проверка и подтяжка резьбовых соединений;	Каждые 100 000 циклов ВО
д) проверка электрической прочности изоляции главной цепи, в том числе каждого полюса по методике п.п. 3..3.4, 3.3.5	не реже одного раза в год
Примечание - Контроль количества циклов ВО производится пересчетом от среднесуточной наработки у конкретного потребителя.	

**ВНИМАНИЕ!**

При проверке технического состояния необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в подразделе 5.2 настоящего РЭ.

## 5.4 Возможные неисправности и способы их устранения

## 5.4.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 11.

Таблица 11

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Контактор не включился	Обрыв в цепи питания включающих катушек (в т.ч. неисправность элементов выпрямительного устройства)	Устранить обрыв, заменить неисправные элементы
	Нарушена работа вспомогательных контактов	Отрегулировать вспомогательные контакты
Контактор самопроизвольно отключился	Ненадежный контакт в цепи удерживающих катушек	Осмотреть электро-монтаж, устранить обрыв
Рычаг контактора не отбрасывается до упора	Сломалась возвратная пружина	Заменить возвратную пружину

5.4.2 Вакуумные дугогасительные камеры относятся к классу невосстанавливаемых изделий. При обнаружении неисправной камеры необходимо ее заменить.

5.4.3 Регулировка и проверка характеристик, приведенных в п.п. 3.3.3 – 3.3.12, производится при текущем ремонте, при необходимости, а также после устранения неисправности какого – либо узла в соответствии с требованиями настоящего подраздела.



## 6 ХРАНЕНИЕ

### 6.1 Условия хранения

6.1.1 Хранение контакторов должно соответствовать требованиям ГОСТ 11206-77 и ГОСТ 23216-78 с уточнениями, изложенными в п.п. 6.1.2 - 6.1.5 настоящего РЭ.

6.1.2 Упакованные контакторы, в части воздействия климатических факторов, должны соответствовать условиям хранения 1 (буквенное обозначение Л) по ГОСТ 15150-69.

6.1.3 Хранение упакованных контакторов должно предусматривать его вертикальное положение.

6.1.4 Срок сохраняемости контакторов в упаковке изготовителя в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150-69 - пять лет со дня изготовления.

При хранении контакторов свыше одного года необходимо провести перепроверку характеристик в соответствии с п.п. 3.3 - 3.9 настоящего РЭ с соответствующей отметкой в паспорте.

6.1.5 Размещение контакторов на постоянные места хранения должно производиться не позднее одного месяца со дня поступления, при этом указанный срок входит в срок транспортирования.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

### 7.1 Условия транспортирования

7.1.1 Транспортирование контакторов должно соответствовать требованиям ГОСТ 11206-77 и ГОСТ 23216-78 с уточнениями, изложенными в п.п. 7.1.2 - 7.1.5 настоящего РЭ.

7.1.2. Условия транспортирования контакторов:

а) средние (С) по ГОСТ 23216 -78 - в зависимости от воздействия механических факторов;

б) по условию хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150 - 69 - в зависимости от воздействия климатических факторов.

7.1.3 Транспортирование контакторов может осуществляться любым видом крытого транспорта, кроме морского. Сроки транспортирования контакторов входят в общий срок сохраняемости и не должны превышать три месяца.

7.1.4 В транспортных средствах должно быть надежное крепление упаковки, не допускающее ее перемещение при транспортировании.

7.1.5 Положение контактора в упаковке - горизонтальное.

## 8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Провести разборку контактора на составные части: элементы кассеты, привод, электромагниты, вакуумные дугогасительные камеры, защитные изоляционные корпуса.

8.2 Провести разборку электромагнитов и подвижных контактов вакуумных дугогасительных камер на детали.

8.3 Извлечь медный провод из катушек электромагнитов.

8.4 Отделить шины главных цепей от вакуумных дугогасительных камер и вместе с медным проводом катушек электромагнитов и другими медными деталями передать в утилизацию как лом меди.

8.5 Отделить изделия из меди с блока контактов расположенных на кассете и передать в утилизацию как лом меди.

8.6 Снять втулку со штока и токоподвод с основания каждой дугогасительной камеры и передать в утилизацию как лом меди.

8.7 Произвести разборку блока вспомогательных контактов, снять контакты и передать в утилизацию как лом серебряных сплавов.

8.8 Снять вилку ХР1, изъять из нее контактный блок, корпус, вилку передать в утилизацию как лом медных сплавов.

8.9 Отделить и собрать детали из черных металлов контактора и передать в утилизацию как лом черных металлов.

8.10 Расколоть вакуумные дугогасительные камеры с целью извлечения деталей содержащих серебро и медь.

Примечание - Вакуумные дугогасительные камеры раскалывать только помещенными в защитную оболочку (мешковина, брезент, рогожа и подобные материалы) в целях избежания травмирования персонала осколками камер.

## Приложение А

(справочное)

Таблица А.1 - Сведения о содержании цветных металлов

Таблица 1.11. Сведения о содержании цветных металлов		
Наименование цветного металла или сплава	Обозначение типоисполнения контактора	Масса цветного металла в контакторе, г
Медь и ее сплавы	КВТ-1,14-4/400 УЗ-В	3409*
	КВТ-1,14-4/400 УЗ-1-В	
	КВТ-1,14-4/400 УЗ-2-В	
* Норма указана с учетом массы меди в комплектующем изделии - камере дугогасительной вакуумной. Масса меди в камере указана в этикетке на конкретное типоразмерное изделие.		

Таблица А.2. Содержание драгоценных материалов в контакторе.

Условное обозначение типоисполнения контактора	Масса серебра в контакторе, г
КВТ-1,14-4/400 УЗ-В	1,1961*
КВТ-1,14-4/400 УЗ-1-В	
КВТ-1,14-4/400 УЗ-2-В	
<p>* Норма указана без учета массы серебра в комплектующем изделии-камере дугогасительной вакуумной. Содержание драгоценных материалов в камере указано в этикетке на камеру.</p>	

Приложение Б  
(справочное)

Перечень оборудования и приборов, необходимых для контроля,  
регулирования и настройки контактора

Таблица Б.1

Наименование	Тип	Краткая техни- ческая харак- теристика	Класс точ- ности	Обозначение
Линейка	300; 500; 1000	+ 0,10; + 0,15 + 0,20 мм	—	ГОСТ 427-75
Штангенрейсмасс		0 – 150 мм	1	ГОСТ 164-90
Отвертка	7810-09423В 1Н12Х	(300 × 25) мм		ГОСТ 17199-88
Ключи гаечные двухсторонние	7811-0006 ПС1 Х9	(7 × 8) мм		ГОСТ 2938-80
	7811-0004 ПС1 Х9	(10 × 12) мм		
	7811-0021 ПС1 Х9	(12 × 14) мм		
	7811-0022 ПС1 Х9	(14 × 17) мм		
	7811-0023 ПС1 Х9	(17 × 19) мм		
	7811-0025 ПС1 Х9	(22 × 24)		
Микроомметр	Ф – 415	до 100 мкОм	4	ГОСТ 23706-93
Вольтметр	Э 365 – 1	0 ... 150 В	1,0	ТУ 25-04.3720-79
Вольтметр	Э 365 – 1	0 ... 250 В	1,0	ТУ 25-04.3720-79
Амперметр	Э 365 – 1	0 ... 0,1 А	1,5	ТУ 25-04.3720-79
Установка пробойная	УПУ – 1М	0... 10 кВ	—	
Мегаомметр	Ф 4102/2 – 220/5 - 12	1000, 2500 В	—	ГОСТ 23706-93
Примечание - Разрешается использовать любое другое оборудование с нехудшей погрешно- стью измерений.				

## Приложение В (справочное)

Схема приложения напряжения при испытании электрической  
прочности изоляции цепи управления и исполнительных цепей потребителя

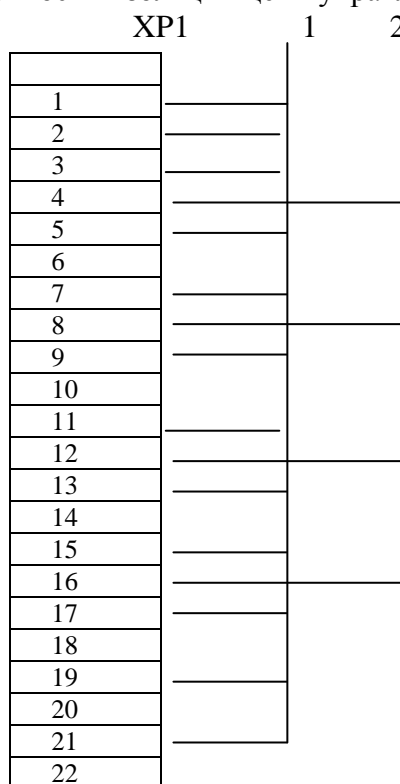


Рисунок В.1

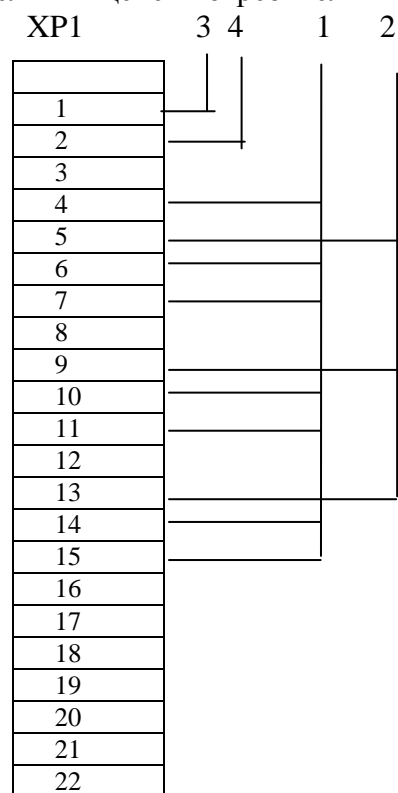


Рисунок В.2

Испытания проводят, используя два приспособления - розетки РП10-22 ЛУ ГЕО.364.004 ТУ (XP1) с соединительными проводами, в соответствии с рисунками В.1 и В.2.

Приспособление, изготовленное в соответствии с рисунком В.1, применяется при испытании при отключенном положении контактора. Приспособление, изготовленное в соответствии с рисунком В.2, применяется при испытании при включенном положении контактора.

На контакты 1 подается испытательное напряжение, контакты 2 заземляются. На контакты 3,4 подается напряжение питания цепи управления для включения контактора.

Приложение Г  
(справочное)  
Схемы электрические принципиальные контактора

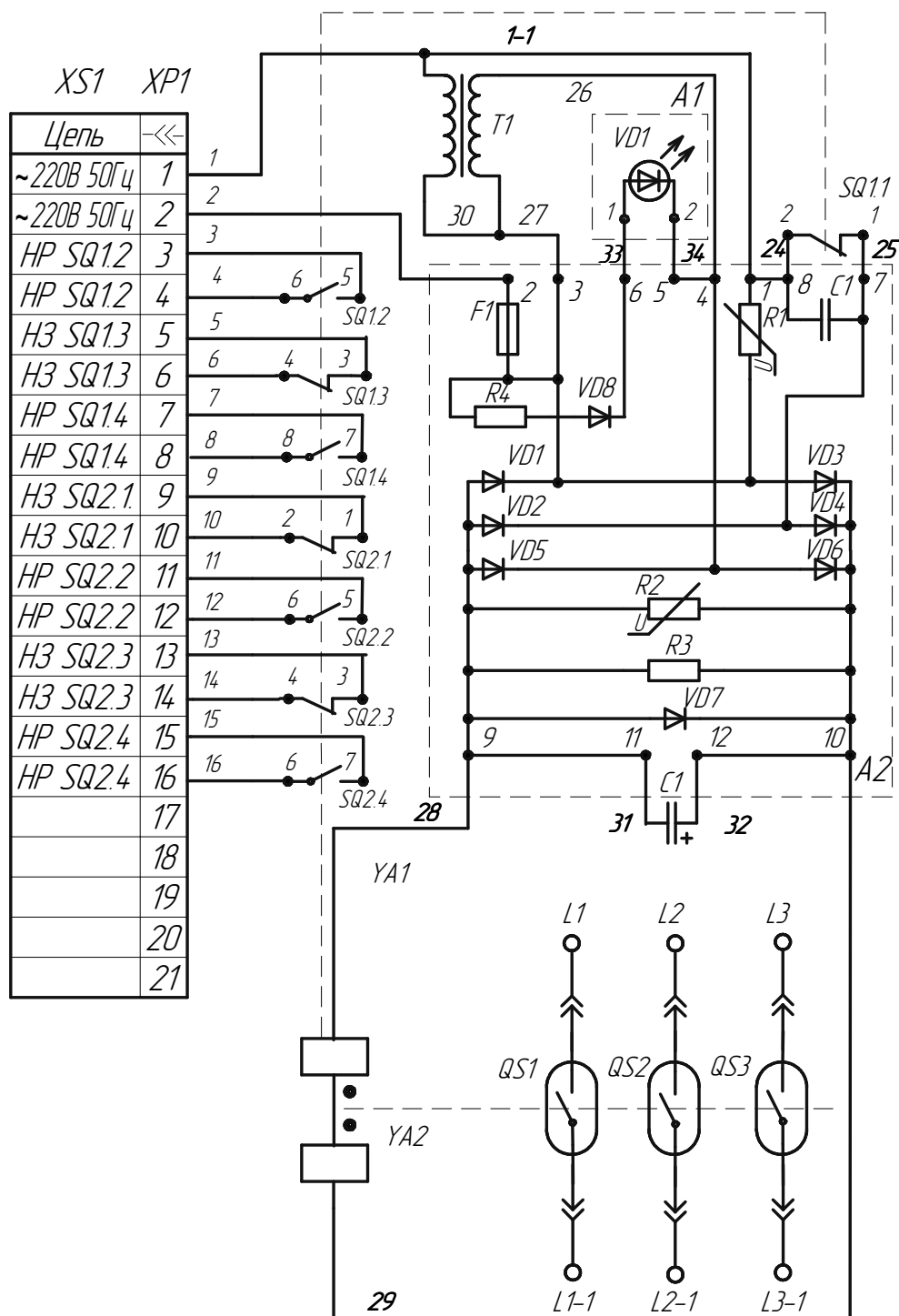
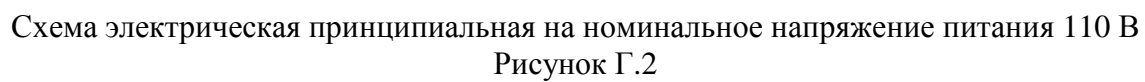
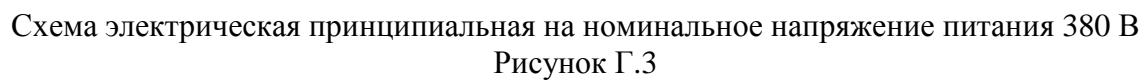


Схема электрическая принципиальная на номинальное напряжение питания 220 В  
Рисунок Г.1







Приложение Д  
(справочное)  
Габаритные установочные и присоединительные размеры втычного контактора

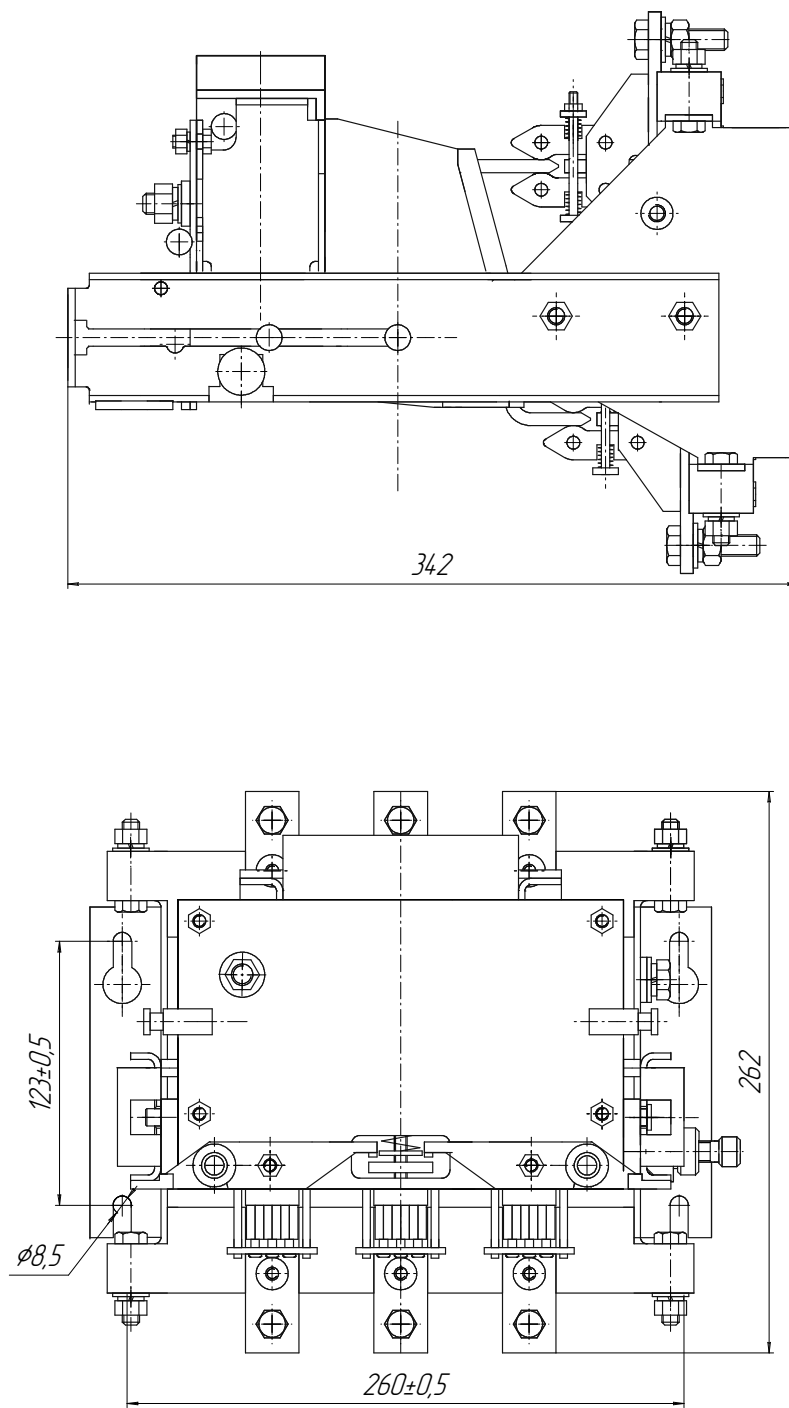
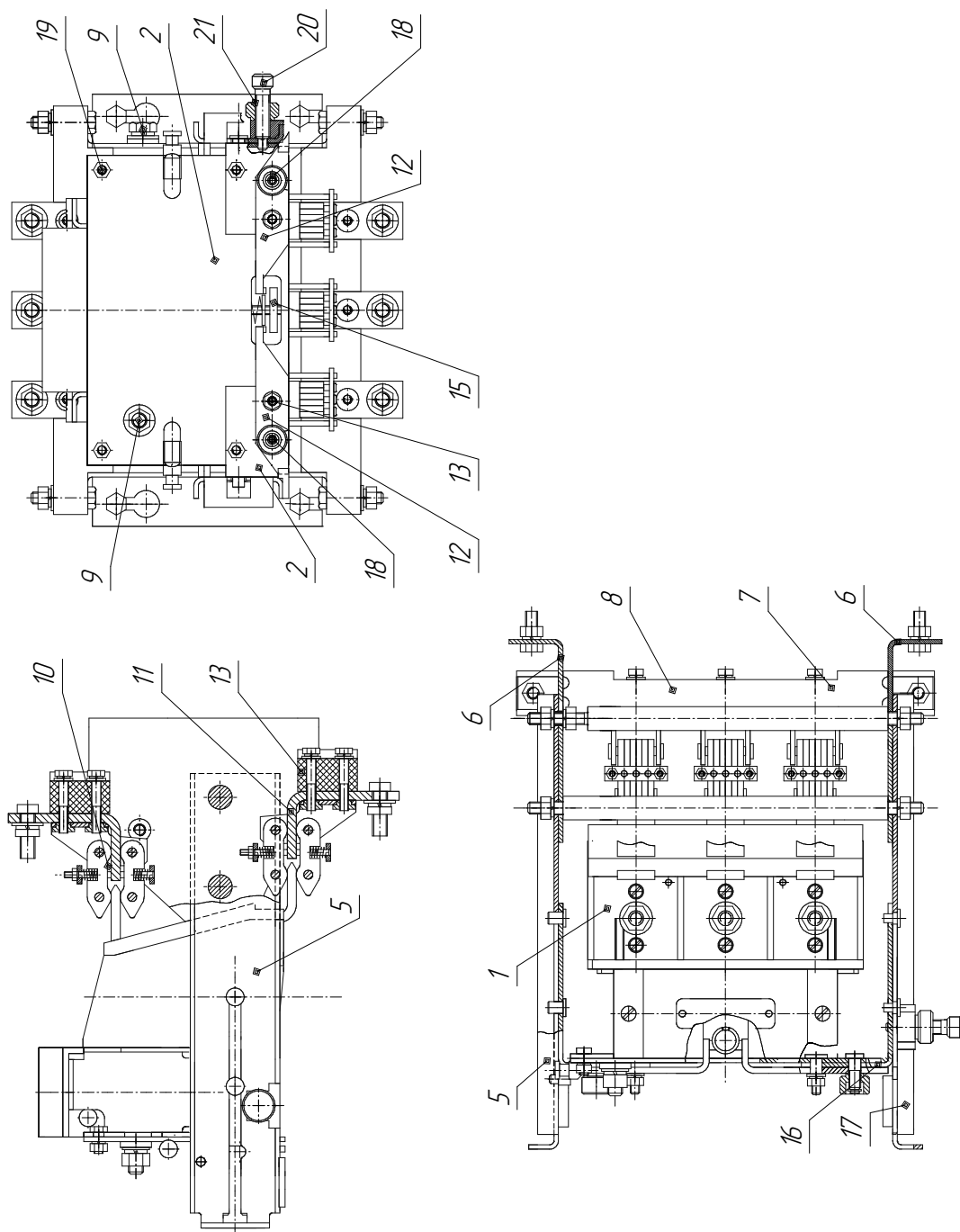


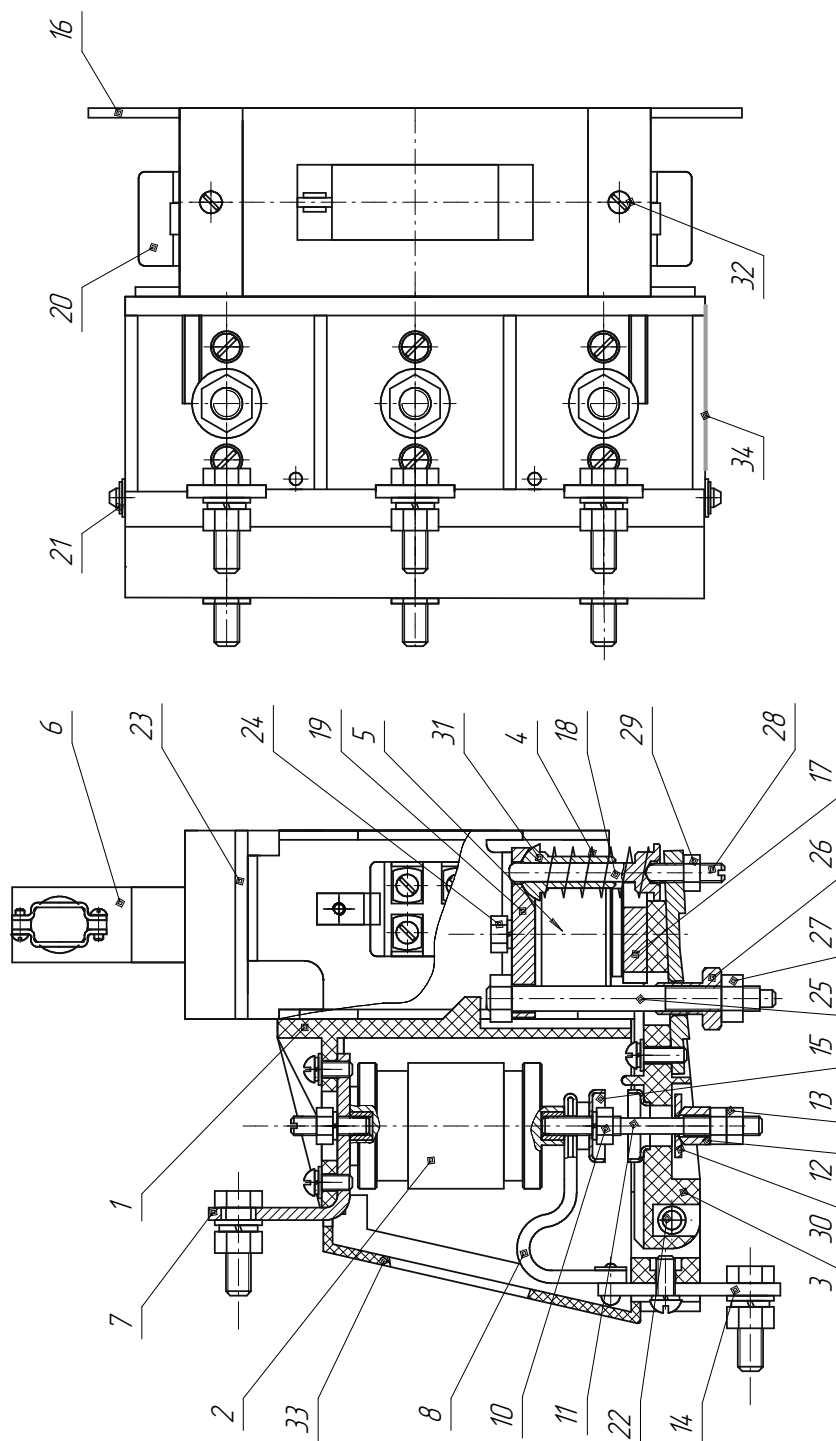
Рисунок Д.1

Приложение Е  
(справочное)  
Устройство втычного контактора



Трущиеся поверхности деталей позиции 5, 12, 17, 20, 21 смазать смазкой  
ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 6267-74.

Рисунок Е.1



Трущиеся поверхности деталей позиции 11, 12, 18, 22, 26, 28, 30, 31 смазать смазкой ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 6267-74.

Устройство контактора, входящего в состав втычного контактора  
Рисунок Е.2

Приложение Ж  
(справочное)  
Работа рычагов при операции "установлено - извлечено"

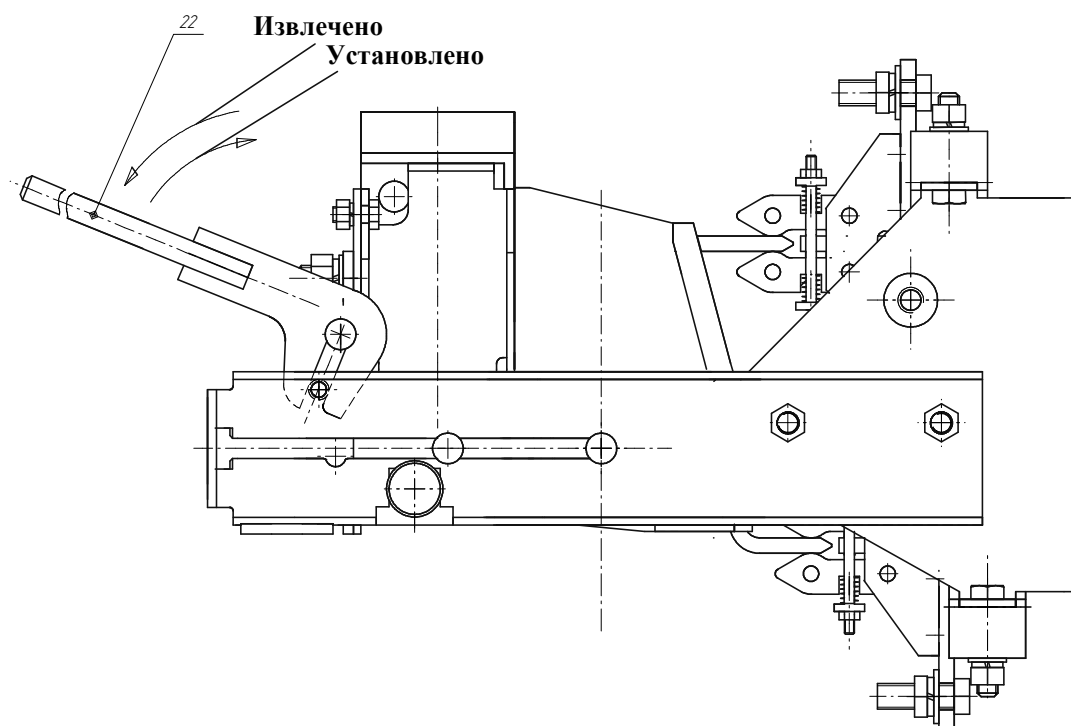


Рисунок Ж.1